

MASTERFIBER™ 50 PS

Fibras de polipropileno para refuerzo de concreto y concreto proyectado

USOS RECOMENDADOS

- Refuerzo de shotcrete por vía húmeda.
- Losas de concreto en aplicaciones sobre terreno.
- Refuerzo en productos manufacturados de concreto.

DESCRIPCION

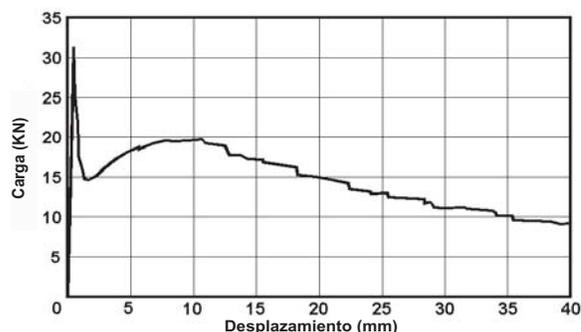
MASTERFIBER 50 PS - Sistema de Refuerzo de Fibras para Shotcrete - 100% de copolímero virgen de alta tenacidad, es una fibra extruida de material en base a mezcla de olefinas. La fibra es de tipo monofilamento, no fibrilada, totalmente orientada, formando un perfil que permite anclarlo a la matriz cementicia produciendo un concreto de alto desempeño.

MASTERFIBER 50 PS fue desarrollada para reforzar y extender la durabilidad del concreto proyectado para soporte de roca, otorgando tenacidad y ductilidad al hormigón proyectado. MASTERFIBER 50 PS cumple con las especificaciones ASTM-C1116, tipo III, Sección 4.1.3. Concreto y Shotcrete reforzado con fibra sintética.

VENTAJAS

Las fibras MASTERFIBER son amigables en su uso y fáciles de mezclar en la masa de concreto. Además cuentan con una alta resistencia a ataques de ácidos/ álcalis y por ende son idóneas para su uso en minería subterránea.

Ensayo de Resistencia a Flexión del concreto Reforzado usando Paneles Redondos (9 kg/m³ MASTERFIBER 50PS, ASTM C1550-03a)



DATOS TECNICOS

Propiedad	Valor
Área nominal (mm ²)	0.75
Temperatura de fusión (°C)	150 - 170
Densidad (g/cm ³)	0.91
Longitud de fibra (mm)	54
Resistencia a la tracción, (Mpa)	685 - 758
Máxima elongación, (%)	24.4
Resistencia a ácidos/sales	Alta
Resistencia a álcalis	100 %
EFNARC Plate test (Joules)	1450 @ 9 kg/m ³
ASTM C1550 -03d	580 @ 9 kg/m ³

Para mayor información contacte al representante local de BASF Construction Chemicals

DOSIFICACION Y MEZCLADO

La dosificación de la fibra monofilamento MASTERFIBER 50PS va a depender de la falla de energía del shotcrete. Las fibras pueden ser agregadas directamente al sistema de mezcla del concreto, durante o después del mezclado de los otros ingredientes y mezclado en el momento y velocidad recomendados por el fabricante de la mezcladora (generalmente 5 minutos). El mezclado adicional no afecta adversamente la distribución homogénea ni el desempeño global de MASTERFIBER 50 PS. La trabajabilidad de la mezcla se verá afectada por la adición de las fibras – no adicione más agua, sino que diseñe la



The Chemical Company

mezcla de tal forma que permita la adición de fibras. Se recomienda el uso de un aditivo reductor de agua o de un superplastificante para obtener la trabajabilidad requerida. sino que diseñe la mezcla de tal forma que permita la adición de fibras. Se recomienda el uso de un aditivo reductor de agua o de un superplastificante para obtener la trabajabilidad requerida.

- Una dosis de 9 kg/m³ de fibras MASTERFIBER™ producirán una absorción de energía de 580 Joules para un shotcrete de alto desempeño (vea diagrama al lado, Universidad de British Columbia, Vancouver). De todas formas se deben realizar ensayos de obra para determinar el desempeño de las fibras y de la mezcla.

EMPAQUE

MASTERFIBER 50PS se suministra en cajas de cartón con peso predeterminado. También están disponibles sistemas de dosificación para descarga en camión o mezcladora.

- Cajas de 4.53 kg (10 lb), con 112 cajas por paleta, con un peso de 508 kg (1120 lb) por paleta.

BASF Construction Chemicals Latin America

Argentina (54-34-8843-3000)	Brasil (55-11-6108-5555)	Chile (56-2-444-9760)	Colombia (57-1-321-7210)	Costa Rica (506-440-9110)	Ecuador (593-2-256-6011)	México (52-55-2122-2200)	Perú (511-385-0109)	Puerto Rico (787-258-2737)	Rep Dominicana (809-957 9303)	Venezuela (58-212-762-5471)
---------------------------------------	------------------------------------	---------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------------------