

WABO® CreteMembrane

Membrana de sellado para sistemas de juntas de expansión

USOS RECOMENDADOS

- Sellador para aberturas de juntas de expansión en estacionamientos elevados.
- Construcciones nuevas o reparación y manutención de juntas de expansión existentes
- Condiciones donde haya delaminados por altas cargas con impacto repetitivo.

DESCRIPCIÓN

WABO CreteMembrane es el primer sistema de concreto elastomérico de la industria, es un sello de alto rendimiento que está diseñado específicamente para satisfacer las exclusivas demandas de las estructuras de estacionamientos. WABO CreteMembrane combina una selección de sellos elastoméricos adaptables con patrones de orificios en el área del tapajuntas para facilitar la sujeción mecánica al hombro elastomérico WABOCrete II; este hombro de junta es duradero y se flexiona bajo carga impidiendo la entrada de humedad. WaboCrete 101 está diseñado con un sencillo perfil



acanalado, ideal para condiciones de losas partidas o para rehabilitación de juntas existentes. WABO Crete 201 utiliza un perfil multicelular que facilita el paso de peatones y cumple con las normas de ADA. Los sistemas WABO CreteMembrane son instalados por personal certificado y están disponibles con la mejor garantía conjunta de rendimiento que ofrece la industria.

CARACTERISTICAS

- Aplicaciones impermeables
- Adsorbe energía
- Los sellos pueden ser soldados con calor
- Desempeño probado a través del tiempo

BENEFICIOS

Los sellos de membrana combinados con el concreto elastomérico Wabo Crete II proporciona un sistema de sellado monolítico que previene la filtración de agua a la junta de expansión.

WaboCrete II ha sido desarrollado para absorber los impactos en estacionamientos elevados que normalmente lo tienen.

Proporciona un sello continuo y hermético en transiciones y cruces.

Más de 20 años de instalaciones exitosas.

FORMA DE INSTALACION

Resumen del proceso de instalación

- Los sustratos de concreto deben limpiarse con chorro abrasivo para quitar todas las partículas y contaminantes que puedan causar problemas de adherencia.
- Aplique Wabo Bonding Agent (imprimante) a la superficie del concreto preparada adecuadamente antes de instalar Wabo Crete II. NO aplique Wabo Bonding Agent a sustratos de acero. No debe haber humedad visible antes de la aplicación del imprimante. El imprimante puede aplicarse con brocha. No permita que el imprimante seque antes de la colocación de Wabo Crete II.
- Premezcle minuciosamente (20 segundos aproximadamente) la parte B por separado antes

de verter el contenido completo de la parte B en un recipiente limpio de 5 galones. Añada la Parte A y mezcle ambos componentes por aproximadamente 30 segundos, o hasta que esté bien mezclado.

- Añada lentamente el agregado a los líquidos mezclados y mezcle hasta que todo el agregado sea revestido (aproximadamente 1 minuto). Esta mezcla puede verterse en la caja anteriormente preparada, en donde el imprimante esté aún húmedo. El material fluirá y se nivelará. Use una llana de margen para aplicar el material y acabar la superficie.
- Para condiciones inclinadas, añada el aditivo WABO Non Flow Additive a la mezcla del líquido-agregado.
- Minimice los puntos de empalme instalando los sellos en las longitudes continuas más largas posibles. El sistema de expansión debe instalarse de acuerdo con

los procedimientos y disposiciones constructivas del fabricante.

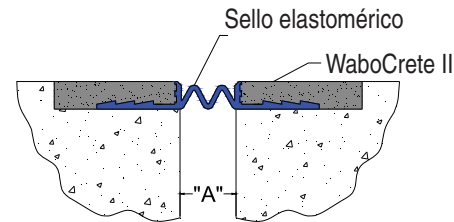
PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Instale cuando el sustrato de concreto esté limpio, sano, seco y curado (por un mínimo de 14 días).
- No instale la junta si se anticipa que el movimiento excederá la distancia del movimiento del sistema.
- Proteja el área de trabajo con laminado plástico adecuado.
- Minimice los puntos de empalme instalando los sellos en las longitudes continuas más largas posibles.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene todos los componentes fuera de la luz directa del sol, en un área limpia y seca a una temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F).
- La vida útil de los componentes químicos es de aproximadamente 1 año.
- Verifique periódicamente los materiales instalados y repare las áreas localizadas según sea necesario. Consulte a su representante BASF para obtener información adicional.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de BASF tiene como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

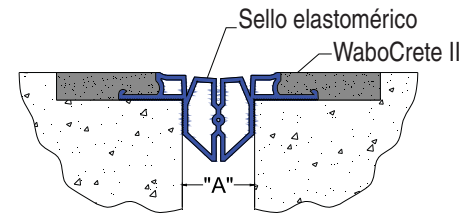
DATOS TÉCNICOS

Información de diseño

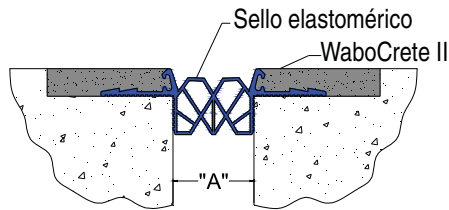
El sistema Wabo Crete Membrane está disponible en 3 series diferentes. La serie ME usa un perfil de celdas múltiples de fácil uso para tráfico peatonal, diseñado según normas del ADA. La serie MM tiene un perfil acanalado simple, ideal para aplicaciones de losas con juntas de construcción o donde sea necesario rehabilitar juntas existentes. La serie MX contempla un diseño de dos celdas reforzadas para condiciones de mayor movimiento.



Series MM



Series MX



Series ME

Nota: Vea los diseños de venta para obtener detalles adicionales

Tabla de movimientos

Número de modelo	Ancho de la instalación				Abertura de la junta "A"					
	Min		Max		Min.		Max.		Total	
	pulgada	mm	pulgada	mm	pulgada	mm	pulgada	mm	pulgada	mm
ME-225	1.00	25	2.00	51	0.75	19	2.25	57	1.50	38
ME-300	1.75	44	2.75	70	1.25	32	3.00	76	1.75	44
ME-400	2.13	54	3.75	95	1.50	38	4.00	102	2.50	64
ME-500	2.63	67	4.75	121	1.75	44	5.00	127	3.25	83
ME-600	3.00	76	5.75	146	2.00	51	6.00	152	4.00	102
MM-150	N/A	N/A	N/A	N/A	0.50	13	2.50	64	2.00	51
MM-200	1.00	25	2.00	51	0.75	19	4.00	102	3.25	83
MM-800	2.00	51	4.00	102	1.75	44	8.00	203	6.25	159
MX-200	0.75	19	2.00	51	0.38	10	4.00	102	3.63	92

Cuando esté especificando aplicaciones con esquinas, añada una "C" después del número del modelo. Por ejemplo: ME-225C, BASF puede desarrollar soluciones a la medida. Llame a su representante local de BASF para discutir sus requerimientos de diseño.

Propiedades Físicas

Propiedades Físicas - Concreto Elastomérico (WaboCrete II)	Requisitos	Método de Prueba ASTM
Solamente el Aglutinante		
Resistencia a la tracción	5 MPa (750 psi) min	D 638
Elongación a la ruptura	150% min.	D 638
Dureza (Shore D)	30-49	D 2240
Secado por compresión (22hrs @ 70C)	50%, max	D 395
Resistencia al rompimiento	80lbs/in min.	D 624
Absorción de agua (por peso)	3% max.	D 570
Retracción por calor	1,6% max.	D 1299
Sobre Envejecimiento (@70C, 72 Horas)	5MPa (750 psi) min.	D638
Resistencia a la tracción Alargamiento	150%	
Aglutinante y Agregado		
Resistencia a la compresión	15 MPa (2200 psi) min	D 695 ¹
Desvío de elasticidad (@5% deflexión)	90% min.	D 695
Tiempo útil de empleo (@24C)		10 minutos
Resistencia a la adherencia en corte inclinado	2MPa (251 psi) min.	D 882
Resistencia al impacto		Vea la nota ²
@ -29C (-20F)	sin grietas	
@ 0C (32F)	sin grietas	
@ 70C (158F)	sin grietas	

1 - ASTM D 695 modificado por propiedades de compresión efectuando la prueba a 0,25 in/min.

2 - Los especímenes son cilindros colados con un diámetro de 2.5 in y espesor de 0.375 in. Las muestras fueron condicionadas durante cuatro horas a temperaturas de prueba. Se deja caer una esfera de acero de una libra en el centro del espécimen a través de un tubo plástico desde una altura inicial de 5 pies. La altura de la caída es aumentada por intervalos hasta 7 pies o hasta que el espécimen se agriete.

Propiedades Físicas (Sello elastomérico Santoprene)	Requisitos	Método de Prueba ASTM
Resistencia a la tracción, min	850 psi	D-412
Elongación a la ruptura, min	300%	D-412
Dureza (Shore A)	67 +/- 3	D-2240
100% Módulo, min	275 psi	D-412
Resistencia al desgarramiento, prom.	140 lbs/in	D-624
Deformación remanente por tracción, prom	10%	D-412
Secado por compresión, máx		D-395
22 hrs @ 23°C	35%	
70 hrs @ 23°C	45%	
Resistencia al ozono	sin grietas	D-1171
Resistencia a UV	Pasa	SAE J1960
Resistente al manchado	sin manchas	D-925
Punto de fragilidad	27°C	D-746

EMPAQUE/ RENDIMIENTO

- Los sellos de hule se cortan en su longitud y son enviados en paletas debido a requerimientos de transporte.
 - Wabo® Crete II
 - PTA – recipiente de ½ gal
 - PTB – recipiente de 1 gal
 - PTC – 60 lbs de agregados
 - A + B + C = 1 unidad
- 1 unidad = 0.6 ft³ (1030 in³)

OPCIONES / EQUIPO

- Aditivo para parar el flujo (en aplicaciones inclinadas)
- Llanas de mano de 2 pulgadas para acabado en los bordes.
- Use un taladro de 3/4" de alta rotación, baja velocidad con una propela mezcladora tipo batidora de huevos (o mezcladora de lodo) para mezclar Wabo Crete II.
- Una cubeta limpia de 5 galones

Ejemplo de un eje mezclador tipo "batidor de huevos"





The Chemical Company

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustituiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, **BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIZABILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos.** Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIZABILIDAD ESPECÍFICOS. **BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO.** BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Mexicana, S.A.
Construction Chemicals
Av. Insurgentes Sur 975
México, D:F:, CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643
www.basf-cc.com.mx

Tultitlán
Av. Uno No. 9
54900 Tultitlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey
Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara
Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida
Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana
Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55