

WABO® Inverseal

Sellos de juntas de expansión para movimientos pequeños

USOS RECOMENDADOS

- Puentes y calzadas elevadas
- Estructuras de estacionamientos
- Aplicaciones verticales y condiciones losa a pared
- Alrededor de columnas, escaleras de torre y cubos de ascensores

DESCRIPCION

Wabo InverSeal es un sello de juntas recomendado para estructuras de ingeniería y condiciones de piso a pared.

Con características de gran flexibilidad y eficacia en relación a los costos, este sello se extruye como un caucho expandido de neopreno de celda cerrada preformado y flexible que se adhiere al área de aplicación con un adhesivo epóxico de formulación especial. WABO InverSeal puede tolerar movimientos y variaciones en el ancho de la junta mediante la compresión y la tensión de su forma. El perfil del sello es extruido con paredes laterales acanaladas a fin de garantizar un área de buena adherencia para la aplicación de la resina epólica.



existentes con juntas de diferentes anchos.

- Reduce al mínimo la acumulación de suciedad y escombros en la abertura de la junta.
- WABO InverSeal se instala con rapidez y facilidad, y proporciona un sello de junta duradero.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- WABO InverSeal está diseñado para tolerar movimientos equivalentes al 80% de su ancho normal, permitiendo una compresión de 55% y tensión de 25%.
- WABO InverSeal puede utilizarse en combinación con el sello WABO SiliconeSeal para condiciones horizontales que deban satisfacer las normas de la ADA.
- Un adhesivo epóxico especial de dos componentes que proporciona impermeabilidad en toda el área de la junta.
- Puede utilizarse en construcciones nuevas y reparaciones de juntas

PASOS BASICOS DE INSTALACION

- Prepare las superficies de la abertura de la junta mediante proceso de sandblast
- Corte el perfil del WABO InverSeal a la medida requerida.
- Aplique el adhesivo WABO Paste a los lados de la abertura de la junta y al perfil WABO InverSeal antes de introducirlo en la abertura.
- Colóquelo a la profundidad apropiada.
- Elimine el exceso de adhesivo de la parte superior del perfil.

LIMITACIONES Y TEMPERATURA

- Para lograr una instalación adecuada, la temperatura ambiente en el tablero debe ser mayor de 4 °C (40 °F).
- Guarde el producto en un lugar seco y evite su congelación.

PRESENTACION

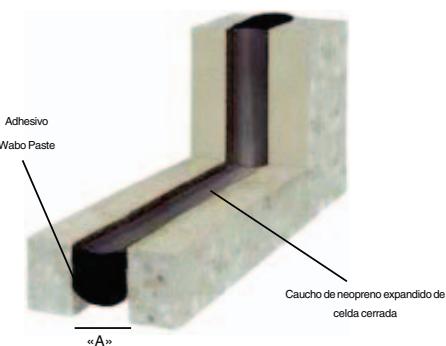
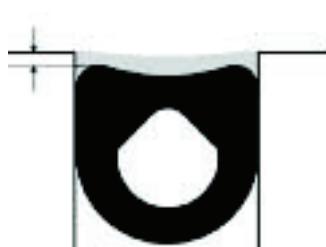
Se envía en cajas de cartón montadas en pallets

DATOS TÉCNICOS

PROPIEDADES FÍSICAS	MÉTODO DE ENSAYO ASTM	REQUISITOS
Resistencia a la tracción	D 412	0,86 MPa (125 psi), mín.
Elongación de ruptura	D 412	200 % mún.
Resistencia a compresión, deflexión	D 1056	(0,03-0,06) MPa (5-9 psi)
Dureza, Shore "00"	D 2240	35 - 65
Absorción de agua, por peso	D 1056	5 %
Densidad	D 1056	190 - 400 kg/m ³ (12 - 25 lb/pie ³)
Deformación remanente por tracción, 12,7 mm (0,5 pulg.) bajo compresión, 50 %, 22 h, a 21 °C (70 °F), 24 h de recuperación	D 1056	15 - 25 % (promedio)

Propiedades físicas

Resistencia a la tracción	27 MPa (4000 psi), mún.
Compresión axial	55 MPa (8000 psi), mún.
Tiempo de empleo útil	40 minutos a 25 °C (77 °F)
Temperatura de inflamación	>93 °C (200 °F)
Inicio del curado	24 horas
Finalización del curado	7 días a 25 °C (77 °F)



BASF Mexicana, S.A.
Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F.; CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643

Tultitlán Monterrey
Av. Uno No. 9 Río Mississippi No. 323
54900 Tultitlán Edo. México, 66220 San Pedro Garza García N.L.
Tel. (55) 5899 3984 Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara
Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida
Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana
Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55