

WABO® Elastoflex Parking

Sistema de juntas de expansión para cargas de impacto

USOS RECOMENDADOS

- Requisitos de movimiento hasta de 10 cm (4 pulg.)
- Aplicaciones de juntas de expansión sujetas a usos pesados y cargas de impacto elevadas, p. ej., montacargas y muelles de carga y descarga
- Condiciones de losa a losa y pared a losa

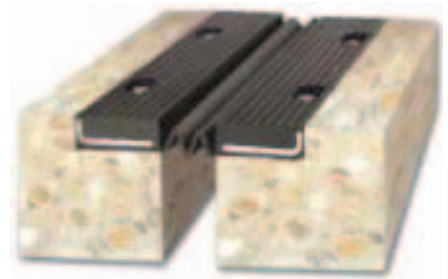
DESCRIPCION

WABO ElastoFlex es un sistema estanco de membrana continua diseñado para utilizarse en juntas sometidas a movimientos hasta de 10 cm (4 pulg.) en tableros de estacionamiento, muelles de carga, calzadas elevadas y tráfico de montacargas y otros vehículos. El sistema utiliza bloques de anclaje de EPDM con sujeción mecánica e insertos moldeados de acero, que le dan la capacidad de soportar usos pesados y cargas de impacto elevadas. La aleta del sello elastomérico duradero está trabada entre el bloque de anclaje y la losa de concreto. Para incrementar la estanqueidad del producto, se aplica una pasta adhesiva epóxica entre la aleta y la losa de concreto. Las superficies expuestas son no metálicas y antideslizantes, e igualmente resisten la exposición a la luz ultravioleta y a la mayoría de los compuestos químicos. Los extremos de cada bloque están acoplados con una conexión macho-hembra para garantizar una conexión positiva y evitar levantamientos o separaciones.

El modelo EFJ cumple con las pautas de la ADA.

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- Los bloques de anclaje de EPDM se producen en longitudes estándar de 1.8 m (6 pies) que reducen el tiempo de instalación y la mano de obra.
- Los bloques de anclaje están reforzados



con acero, lo cual permite su instalación en aplicaciones de usos pesados.

- El sello elastomérico de extrusión continua queda trabado mecánicamente en su sitio mediante bloques de anclaje.
- Los extremos de cada bloque están acoplados con una conexión macho-hembra para garantizar una conexión positiva y evitar levantamientos o separaciones.
- Cada bloque de anclaje posee acanaladuras moldeadas que proporcionan una superficie antideslizante y permiten un adecuado drenaje de agua.
- Ideal para utilizarse en proyectos de rehabilitación en etapas (un carril a la vez).

PASOS BASICOS DE INSTALACION

- Prepare el blockout a las dimensiones apropiadas. La base del blockout tiene que estar paralela al plano de la vía (alineada y plana).



The Chemical Company

- Verifique que todos los anclajes estén colocados a ángulos rectos con respecto al fondo del blockout, con separación correctas.
- Aplique Wabo SR Sealant a la base del blockout, como un lecho para el sello.
- Coloque el collarín en la caja siguiendo las instrucciones para los repuntes del brocal.
- Instale los bloques de anclaje comenzando en los brocales. Corte una sección a la dimensión exacta.
- Apriete los anclajes hasta el valor requerido. Vuelva a apretarlos al cabo de aproximadamente una hora.
- Rellene las cavidades de orificio de pernos y los vacíos de los bordes con el material sellador WABO SR Sealant.

LIMITACIONES Y ALMACENAMIENTO

- Los bloques de anclaje no deben estar apoyados en voladizo sobre la abertura de la junta.
- No se recomienda utilizar el sistema en puentes sometidos a tráfico automotor de alta velocidad.

REQUISITOS O EQUIPOS ADICIONALES

- Llave dinamométrica

PRESENTACION

- Se envía en una palets de 1.8 m (6 pies).

BASF Mexicana, S.A.

Av. Insurgentes Sur 975
México, D.F.; CP 03710
México
Tel: (55) 5325 2643

Tuxtlán

Av. Uno No. 9
54900 Tuxtlán Edo. México,
Tel. (55) 5899 3984

Monterrey

Río Mississippi No. 323
66220 San Pedro Garza García N.L.
Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara

Calle Pino No. 2436
44900 Guadalajara, Jal.
Tel: (333) 811 73 35

Mérida

Calle 15 No. 208 C
97070 Mérida, Yuc.
Tel. (999) 925 61 27

Tijuana

Río Bravo No. 10147-A
22400 Tijuana, B.C.
Tel. (664) 686 66 55

DATOS TECNICOS

PROPIEDADES FISICAS DEL ELASTOMERO DEL BLOQUE DE ANCLAJE

PROPIEDADES FISICAS	METODO DE ENSAYO ASTM	REQUISITOS
Dureza Shore tipo A	D 2240	55 mín.
Resistencia a la tracción	D 412	10,4 MPa (1500 psi), mín.
Elongación de ruptura	D 412	250 % mín.
Deformación permanente por compresión, 22 h a 100 °C (212 °F), método B	Método D 395	35 % (máx.)
Fragilidad a baja temperatura, método A, después de 3 min. a -40 °C (-40 °F)	D 2137	Ausencia de fragilidad
Resistencia al ozono, procedimiento B, 70 h a 38 °C (100 °F), muestra bajo 20 % de deformación	D 1149 modificado	100 (clasificación de retención de calidad)
Resistencia al aceite, 70 h a 100 °C (212 °F) después de inmersión en aceite n.º 3 (ASTM)	D 471	120 % máx. aumento del volumen
Adherencia durante vulcanización, método B	D 429	80 % R