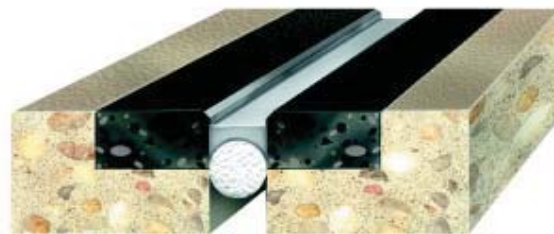


WABO® CreteSiliconeSeal

Sistema de juntas de expansión de concreto elastomérico



USOS RECOMENDADOS

- Sellado de juntas horizontales en puentes, carreteras, estacionamientos y estadios
- Estructuras nuevas o de reparación y mantenimiento de juntas de expansión donde de el tiempo de acabado sea un factor importante.
- Aplicaciones de juntas de expansión con un rango de movimiento máximo de abertura de +100%/-50%

DESCRIPCIÓN

El sistema de sellos de silicón WaboCrete SiliconeSeal es una junta de expansión de alto desempeño que utiliza un sellador dinámico de dos componentes entre dos cabezeras de concreto elastomérico absorbente. Wabo SiliconeSeal hace que el sistema de juntas de expansión sea ideal para construcción nueva o reparación de juntas existentes. El material de cabecera en base poliuretano ha sido diseñado para minimizar los despostillamientos de los bordes asociado con cargas de alto impacto y para lograr mayor capacidad de adherencia a una variedad

de sustratos. WaboCrete II es un material curado al ambiente, resistente al desgaste bajo cargas de tráfico pesado. El sellador autonivelante de dos componentes Wabo SiliconeSeal es aplicado en frío, usado junto con Wabo Crete II forma una junta de expansión completamente impermeable que minimiza el tiempo en que la estructura permanece cerrada.

CARACTERÍSTICAS

- Solución de Reparación
- Diseño único
- No requiere imprimante
- Instalación Rápida

BENEFICIOS

Sistema de juntas de expansión que combina una junta flexible y un sellador de rápido curado con rango de movimiento +100% / -50% para aplicaciones de mantenimiento y de revestimiento.

Diseñado para ofrecer un sistema impermeable que absorba las cargas de impacto de tráfico.

No se requiere imprimir las caras internas de la junta para aplicar el Wabo SiliconeSeal.

El sistema WaboCrete SiliconeSeal se aplica en frío, y el curado al aire permiten una instalación rápida y sencilla. El sistema Wabo Crete Silicone Seal se adherirá fácilmente a si mismo.

FORMA DE INSTALACION

Resumen del proceso de instalación

- Los sustratos de concreto deben ser limpiados con chorro abrasivo para quitar todos las partículas y contaminantes que pueden causar problemas de adherencia. Los sustratos de acero deben ser desbastados a chorro casi a metal blanco.
- Aplique Wabo Bonding Agent (imprimante) a la superficie de concreto adecuadamente preparada antes de aplicar Wabo Crete II. NO aplique Wabo Bonding Agent a sustratos de acero. No debe haber humedad visible antes de la aplicación del imprimante. El imprimante puede aplicarse con brocha. No permita que el imprimante seque antes de la colocación de Wabo Crete II.
- Premezcle minuciosamente (20 segundos aproximadamente) la parte B por separado antes

de verter el contenido completo de la parte B en un recipiente limpio de 5 galones. Añada la Parte A y mezcle ambos componentes por aproximadamente 30 segundos, o hasta que esté bien mezclado.

- Añada lentamente el agregado a los líquidos mezclados y mezcle hasta que todo el agregado esté recubierto (aproximadamente 1 minuto). Esta mezcla puede verterse en la caja anteriormente preparada, en donde el imprimante esté aún húmedo. El material fluirá y se autonivelará. Use una llana de margen para aplicar el material y acabar la superficie
- Para condiciones inclinadas, añada el aditivo WABO Non Flow Additive a la mezcla del líquido y agregado.
- Se coloca en la abertura de la junta un soporte de junta de celda cerrada de espuma de polietileno expandida, aproximadamente 25% mayor en diámetro

que la abertura, de forma que la parte superior del relleno esté 25 mm (1") debajo de la superficie del borde.

- El sistema Wabo® SiliconeSeal debe aplicarse solamente en una dirección a un espesor de 12 mm (1/2") como mínimo, sin exceder 16 mm (5/8") y manteniendo un espacio de 12 mm (1/2") de batiente de la superficie del borde de la junta.
- Limpie todo el material del exceso de los bordes de la abertura de la junta tan pronto como sea posible. No permita que la silicona se cure antes de quitarla.
- Permita que el sistema Wabo® SiliconeSeal cure por aproximadamente 30 minutos a 25°C antes que se libere para uso de tráfico. Se requieren tiempos de curado mayores a temperaturas más bajas.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- Instale cuando el sustrato de concreto esté limpio, sano, seco y curado (por un mínimo de 14 días).
- No instale si el movimiento anticipado de la coyuntura excederá la distancia del movimiento del sistema.
- Proteja el área del trabajo con laminado plástico adecuado.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene todos los componentes fuera de luz directa del sol en un área limpia y seca que esté a una temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F).
- No aplique si la temperatura de la superficie es menor que 4°C (40°F).
- Los componentes de WABO Crete II tienen una vida útil de 1 año y los componentes de WABO SiliconeSeal tienen una vida útil de 6 meses.
- Verifique periódicamente los materiales instalados y repare áreas localizadas según sea necesario. Consulte a su representante BASF para obtener información adicional.

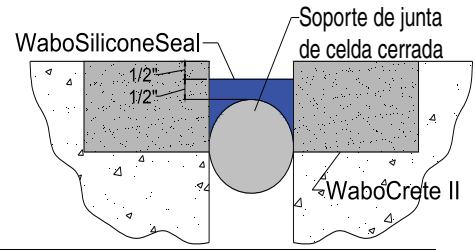
DATOS TÉCNICOS

Información de diseño

Wabo SiliconeSeal es un sellador de bajo módulo, bicomponente, autonivelante que puede ser usado en aberturas de juntas de 8.25 cm o menores. El movimiento máximo no debe exceder 100% de la abertura de la junta en el momento de la aplicación. El movimiento mínimo no debe ser menor a 50% de la

abertura de la junta en el momento de la aplicación.

Wabo SiliconeSeal debe aplicarse a un espesor mínimo de 12.7 mm (1/2"), sin exceder 15.7 mm (5/8"). El sistema debe aplicarse dejando un batiente de un 12.7 mm (1/2") debajo de la superficie.



Propiedades físicas (Wabo SiliconeSeal)

Propiedades Físicas	Método de Prueba ASTM	Parte A	Parte B
Color		Blanco	Gris
Viscosidad		88,000 cps	34,000 cps
Nivelado	C 639	se autonivela	se autonivela
Tasa de extrusión ml/min	C 1183	200-600	200-600

Propiedades Físicas	Método de Prueba ASTM	Requisitos
Nivelado	C 639	se autonivela
Tiempo de secado al tacto	C 679	60 minutos máx
Alargamiento de junta	D 5329 ⁽¹⁾⁽²⁾	600% min.
Módulo de junta, 100%	D 5329 ⁽¹⁾⁽²⁾	0.10MPa (15 psi) max
Evaluación del curado	D 5893	Pasa @ 4 Horas, Max
Alargamiento de ruptura	D 412 Die C ⁽¹⁾	1000% min.
Esfuerzo @ 150%	D 412 Die C ⁽¹⁾	0,17 MPa (25 psi máx)
Dureza (Shore 00)	C 661 ⁽¹⁾	40 - 80
Gravedad específica	D 792 ¹	1,20 - 1,40

(1) Las muestras fueron curadas a 77 +/-3 F y 50 +/-5% HR Por 7 días

(2) El tamaño de las muestras fue de 1/2" ancho x 1/2" profundidad x 2" largo.

Propiedades físicas (WaboCrete II)

Propiedades técnicas	Método ASTM	Requerimientos
Aglutinante		
Resistencia a la tracción	D 638	5 Mpa (750 psi) min.
Elongación a ruptura	D 638	150% min.
Dureza (Shore D)	D 2240	30-49
Deformación remanente por compresión(22 hs@70°C)	D 395(método B)	50% máx.
Resistencia al rompimiento	D 624	80 lbs/in min.
Absorción de agua (por peso)	D 570	3% máx.
Retracción por calor	D 1299	1.6% máx.
Oven Aging (@70°C, 72 hs)		
Resistencia a la tracción	D638	750 psi
Alargamiento		150%
Adherente y Agregado		
Resistencia a la compresión	D 695 ⁽¹⁾ (modificado)	15 MPa (2,200 psi) min.
Desvío de elasticidad (@ 5% deflexión)	D 695	90% min.
Esfuerzo de adherencia @5% deflexión	D 695	2 MPa (800 psi) min.
Resistencia al impacto		
@-29C (-20F)	Vea la Nota 2	Sin agrietamiento - 7ft-lbs
@ 0C (32F)		Sin agrietamiento - 7 ft-lbs
@70C (158F)		Sin agrietamiento - 7 ft-lbs
Adherencia al Concreto		
Adherencia en seco	Vea la Note 3	400 psi min.
Adherencia en húmedo		250 psi min.

Notas:

1. La norma ASTM 695 modificada para las propiedades de compresión al hacer el ensayo a 0.25 in/min.

2 - Las muestras son discos colados de 2.5" de diámetro y 0.375" de profundidad. Los especímenes fueron condicionados por cuatro horas a temperaturas de prueba. Se deja caer una esfera de 1 libra al centro de la muestra a través de un tubo de plástico de una altura inicial de 5 pies. A one pound steel ball is dropped onto the center of the specimen through a plastic tube from an initial height of 5 feet. La altura de la caída es aumentada en intervalos hasta que la muestra se agrieta. .

3 - El cubo es cortado al medio de forma que el área de la superficie cortada sea aproximadamente igual a 1 pulgada cuadrada. Se limpia la superficie con chorro de aire y se coloca en un molde. Se cola Wabo Crete II en ésta. La muestra es sumergida en agua (siete días a temperatura ambiente). La falla de la muestra en la prueba de Cubo de Riehle ocurre en la interfaz de adherencia o entre uno de los dos materiales.



The Chemical Company

EMPAQUE/ RENDIMIENTO

Wabo® Crete II:

Parte A – recipiente de ½ gal

Parte B – recipiente de 1 gal

Parte C – 60 lbs de agregados

Rendimiento = 1030 in³ = 0.6 ft³

La relación de mezclado de Wabo® SiliconeSeal es 1:1 y está disponible en:

Kits de cartuchos estándar de 50,72 oz (Parte A – 25,36 oz; Parte B – 25,36 oz)

Unidad de 10 galones (Parte A 5 gal.; Parte B 5 gal.)

El rendimiento dependerá del diseño de la junta, del perfilado, de la colocación del soporte de junta, del desperdicio y de la experiencia del aplicador. Vea a seguir los valores típicos de rendimiento.

Ancho de la junta	Rendimiento / Kit (10 Gal)	Rendimiento /Unidad (cartuchos de 50,72 oz)
25 mm (1")	96.6 m (317 ft)	3.8 m (12,6 ft)
38 mm (1,5")	59.1 m (194 ft)	2.4 m (7,8 ft)
50 mm (2")	41.1 m (135 ft)	1.6 m (5,3 ft)
64 mm (2,5")	30.5 m (100 ft)	1.2 m (3,9 ft)
76 mm (3")	23.8 m (78 ft)	3,0 m (0.9 ft)

OPCIONES / EQUIPO

- Use un taladro de 3/4" de alta rotación, baja velocidad con una propela mezcladora tipo batidora de huevos (o mezcladora de lodo) para mezclar Wabo Crete II.
- Para Wabo® SiliconeSeal utilice una pistola de calafateo de dos componentes adecuada para el empaque del mismo. Llame a BASF para obtener más información.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA. Todo esfuerzo razonable es hecho para aplicar los rigurosos estándares de BASF tanto en la fabricación de nuestros productos como en la información que expedimos en relación a estos productos y su uso. Nosotros garantizamos que nuestros productos son de buena calidad y sustuiremos, o, a nuestra discreción, reembolsaremos al precio de compra de cualquier producto que se pruebe está defectuoso. El obtener resultados satisfactorios depende no solamente del uso de productos de calidad, sino también de muchos factores que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, excepto en los de casos de tales sustituciones o reembolsos, BASF NO GARANTIZA, EXPLÍCITA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO GARANTÍAS DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR O COMERCIALIBILIDAD, CON RELACIÓN A SUS PRODUCTOS, y BASF no estará sujeto a responsabilidad ninguna en relación a los mismos. Cualquier reclamo relacionado a defectos en productos debe ser recibido por escrito dentro de un (1) año de la fecha de despacho. No se considerará ningún reclamo sin tal notificación escrita o con fecha posterior al intervalo de tiempo especificado. El usuario deberá determinar que los productos para el uso previsto sean idóneos y asumir todo el riesgo y la responsabilidad en conexión a ello. Cualquier autorización de cambio en las recomendaciones escritas acerca del uso de nuestros productos debe llevar la firma del Gerente Técnico de BASF. La información y todo asesoramiento técnico adicional están basados en el conocimiento y experiencia actual de BASF. Sin embargo, BASF no asume ninguna responsabilidad por proporcionar dicha información y asesoramiento, incluyendo la extensión a la cual dicha información y asesoramiento pueda relacionarse a los derechos de propiedad intelectual de terceros, especialmente derechos de patente. En particular BASF niega todas LAS CONDICIONES Y GARANTÍAS, SEAN EXPRESAS O IMPLÍCITAS, INCLUYENDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS POR DESEMPEÑOS PARA UN PROPÓSITO O COMERCIALIBILIDAD ESPECÍFICOS. BASF NO ESTARÁ SUJETO A RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTALES, INDIRECTOS O CONSECUENCIALES (INCLUYENDO PÉRDIDA DE GANANCIA) DE CUALQUIER TIPO. BASF se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. Es de responsabilidad y obligación del cliente el inspeccionar y probar con cuidado cualquier bien que reciba. El desempeño del producto(s) descritos aquí, deben ser verificados por medio de ensayos, que debe ser llevado a cabo solamente por expertos calificados. Es de exclusiva responsabilidad del cliente el llevar a cabo y tramitar dicho ensayo. La referencia a marcas o nombres comerciales usados por otras compañías no es recomendación ni publicidad para ningún producto y no implica que uno similar no pueda ser usado.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ DISPONIBLE PARA LA VENTA AL PÚBLICO GENERAL.

BASF Mexicana, S.A. Construction Chemicals

Av. Insurgentes Sur 975

México, D.F., CP 03710

México

Tel: (55) 5325 2643

www.basf-cc.com.mx

Tuitlán

Av. Uno No. 9

54900 Tuitlán Edo. México,

Tel. (55) 5899 3984

Monterrey

Río Mississippi No. 323

66220 San Pedro Garza García N.L.

Tel. (81) 8335 4425

Guadalajara

Calle Pino No. 2436

44900 Guadalajara, Jal.

Tel: (333) 811 73 35

Mérida

Calle 15 No. 208 C

97070 Mérida, Yuc.

Tel. (999) 925 61 27

Tijuana

Río Bravo No. 10147-A

22400 Tijuana, B.C.

Tel. (664) 686 66 55