

# Sonolastic™ ULTRA

Sellador de seguridad de poliuretano alifático elastomérico, sin escurrimiento, monocomponente

## USOS RECOMENDADOS

### Aplicación

- Juntas de expansión
- Muros de recubrimiento
- Paredes entramadas prefabricadas
- Unidades prefabricadas
- Marcos de ventana de aluminio, vinilo y madera
- Prisiones
- Escuelas
- Estadios
- Estacionamientos
- Plazas
- Vereda de tiendas
- Plantas de saneamiento
- Represas
- Desagües
- Pozos de drenaje y alcantarillados

### Emplazamiento

- Horizontal y vertical
- Interior y exterior
- Inmerso en agua

### Substrato

- Concreto, mampostería
- Granito, mármol

## DESCRIPCION

Sonolastic ULTRA es un sellador de poliuretano alifático elastomérico monocomponente con una

superior integridad de color y alta resistencia a los rayos ultravioleta. Este producto tiene una capacidad superior de aplicación y manejabilidad y una capacidad de movimiento de +/- 25%.

### CARACTERÍSTICAS

- Tecnología poliuretano alifático
- No acumula suciedad
- Alta resistencia a rayos UV
- No atrae polvo,
- Módulo de resistencia
- Superior aplicabilidad con pistola
- Capacidad de movimiento  $\pm 25\%$
- Es adecuado para uso bajo agua

### BENEFICIOS

- No mancha, no se amarilla, no produce polvo
- Excelente para aplicaciones que requieran seguridad como escuelas, y otros edificios públicos
- No presenta decoloración frente a rayos del sol
- Superficie no acumula polvo, es autolimpiable
- Proporciona resistencia superior a la abrasión y perforaciones
- Fácil trabajabilidad
- Se expande y contrae con el movimiento de las juntas
- Desempeño comprobado en áreas mojadas

## FORMAS DE APLICACION

### Diseño de las juntas

1. El número de juntas y el espesor de la junta debe diseñarse para tener un movimiento máximo de +/-25%.
2. El espesor del sellador debe ser de la mitad del ancho de la junta. El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4"). El espesor máximo es de 13 mm (1/2") y el mínimo de 6 mm (1/4") (Tabla 1)

Tabla 1. Ancho de Junta y Profundidad del

Junta ancho (mm)	Junta ancho (in)	Prof. Pto. Medio (mm)	Prof. Pto. Medio (in)
6-13	1/4- 1/2	6	1/4
13-19	1/2- 3/4	6-10	1/4- 3/8
19-25	3/4- 1	10-13	3/8- 1/2
25-51	1- 2	13	1/2

### Sellador

3. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse

un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.

4. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.
5. El espesor del sellador debe limitarse en juntas profundas mediante el uso del soporte de junta, ya sea del tipo impermeable o suave. En el caso de que no se pueda usar el material de respaldo debido a la profundidad de la junta, deberá usarse un separador (cinta de polietileno) para prevenir la adhesión en tres puntos.
6. Para mantener la profundidad recomendada del sellador, instale el soporte de junta comprimiéndolo y rodándolo al canal de la junta sin estirarlo. Sonolastic™ CLOSED-CELL BACKER-ROD y SOFT BACKER-ROD deben

ser aproximadamente 3 mm (1/8") más grandes en diámetro que el ancho de la junta para permitir la compresión. El SOFT BACKER-ROD debe ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere a éste y por tanto no se requiere de un separador. No aplique imprimante o perfore el soporte de junta.

### Preparación de la superficie

Las superficies deben estar estructuralmente sanas y secas, libres de humedad, polvo, tierra, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, pintura, ceras, alquitrán, óxidos, impermeabilizantes o compuestos de curado, desmoldantes o membranas.

### CONCRETO, PIEDRA Y OTROS TIPOS DE MAMOSTERÍA

Limpie desbastando o por esmerilado con arena o con cepillo de alambre a fin de dejar una superficie sana y libre de contaminantes y lechada.

### MADERA

La madera nueva y vieja debe estar limpia y sana. Raspe para quitar la pintura y llegar a la madera limpia. Cualquier recubrimiento que no pueda quitarse debe probarse para verificar la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado a usar.

### METAL

Retire todos los residuos de sarro, óxidos y recubrimientos hasta dejar un acabado blanco brillante. Retire todos los recubrimientos protectores, eliminando todo residuo químico o películas. Los marcos de aluminio de ventanas frecuentemente están recubiertos con laca transparente que debe quitarse antes de aplicar Sonolastic ULTRA. Se debe verificar que cualquier recubrimiento que no pueda quitarse no afecte la adhesión del sellador o determinar el imprimante adecuado que debe usar. Retire cualquier otro recubrimiento protector o acabado que pueda afectar la adhesividad.

### Aplicación del imprimante

1. Generalmente no se considera necesario usar un imprimante antes del sellador Sonolastic ULTRA, sin embargo en circunstancias o substratos especiales se puede requerir de éste. Es responsabilidad del usuario verificar la adhesión del sellador

curado en juntas de prueba típicas en el lugar del proyecto, antes y durante la aplicación. Consulte la hojas técnicas de Primer 733 y 766.

2. Para aplicaciones de inmersión debe ser usado Primer 733.
3. Aplique el imprimante sin diluir con un cepillo o tela limpia. Una capa ligera, uniforme es suficiente para la mayoría de las superficies. Las superficies porosas requieren de mas imprimante; sin embargo, no exceda la aplicación.
4. Permita que el imprimante seque antes de aplicar el Sonolastic ULTRA. Dependiendo de la humedad y temperatura, el imprimante debe estar seco al tacto en 15 a 20 minutos. La aplicación del imprimante y del sellador debe hacerse el mismo día.

### Aplicación

1. Sonolastic ULTRA está empacado listo para usarse. Aplique con pistola profesional de calafateo, no abra los cartuchos, o pailas hasta que se haya terminado todo el trabajo de preparación.
2. Rellene las juntas empezando del fondo, apoyando la boquilla de tamaño adecuado contra el fondo de la junta.
3. Se recomienda terminar con herramientas secas. No use agua con jabón o solventes al utilizar las herramientas de acabado. El manejo adecuado proporciona la forma y cantidad adecuada de la gota, una junta limpia y máxima adhesión.

### Limpieza

1. Limpie todas las herramientas y equipo inmediatamente después de la aplicación con Reducer 990 o xileno. Tenga cuidado al manejar solventes.
2. Retire el sellador curado cortando con una herramienta filosa.
3. Desbaste para retirar las películas delgadas.

### Tiempo de curado

El curado de Sonolastic ULTRA varía con la temperatura y humedad.

Los siguientes tiempos de curado toman en consideración 24 °C (75°F) , humedad relativa de 50% y un ancho de junta de 13 mm (1/2") por 6 mm ( 1/4") de profundidad.

- Seca al tacto en 24 horas
- Funcional en 3 días
- Cura por completo en aproximadamente 1 semana
- Servicio de inmersión: 21 días

### PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que Sonolastic ULTRA sin curar entre en contacto con materiales, base alcohol, o solventes.
- No aplique selladores de poliuretano cerca de selladores de silicona que no hayan curado o de SONOLASTIC 150 O 150 Tint Base.
- Sonolastic Ultra no debe entrar en contacto con selladores base aceite, selladores de silicón sin curar, polisulfuros o rellenos impregnados de aceite, asfalto o alquitrán.
- Todas las aplicaciones en superficies horizontales requieren del uso de PRIMER 733.
- Mantenga los envases sin abrir lejos del calor y de los rayos del sol.
- En climas cálidos o fríos, almacene a temperatura ambiente mínimo 24 horas antes de usarlo.
- En clima fresco o frío, almacene los recipientes a temperatura ambiente por lo menos por 24 horas antes de usarlo.
- Cuando NP1 vaya a ser usado en áreas sujetas a inmersión continua de agua, cure por 21 días a 23°C (70°F) y 50% de humedad relativa. Permita un tiempo de curado mayor a bajas temperaturas y niveles de humedad.
- No utilice en piscinas o otras áreas inmersas donde el sellador esté expuesto a fuertes oxidantes. Evite condiciones de inmersión donde la temperatura del agua vaya a exceder los 50°C (120°F).
- Las temperaturas bajas prolongarán los tiempos de curado.
- No aplique sobre madera recién tratada; la madera tratada debe exponerse a la intemperie por lo menos 6 meses.
- Substratos tales como el cobre, acero inoxidable y material galvanizado requieren del uso de imprimante; se consideran

aceptables PRIMER 733 o 766. Para el recubrimiento Kynar, use únicamente PRIMER 733. Se recomienda hacer una prueba de adhesión para cualquier otro sustrato que se tenga duda.

- Se puede aplicar Sonolastic ULTRA a
- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Toda visita de campo realizada por el personal de BASF tiene como fin único el hacer recomendaciones técnicas y no el supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de la obra.

temperaturas de congelación solamente si los sustratos están completamente secos, sin humedad y limpios.

- No lo utilice como cubierta, tacón o reborde inferior para barnizados exteriores. Consulte la hoja técnica de Sonolastic 150.

### DATOS TECNICOS

**Composición:** ULTRA es un poliuretano alifático de curado en húmedo monocomponente

#### Aprobaciones

- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo II, Clase, A, con imprimante.
- ASTM C 920, Tipo S, Grado NS, Clase 25, use NT, T, M, A, G, y I.
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541. Tipo II, Clase A.
- Aprobado por USDA para usarse en áreas donde se manejen carne y aves.
- Aprobación de Canadá para usarse en áreas donde se manejen alimentos.
- Validación SWRI



Propiedades	Valores
Rango de temperatura de servicio	-40°C a 82°C (-40°F a 180°F)
Contracción	ninguna

#### Propiedades Típicas

Propiedades	Resultado	Método de Prueba
Capacidad de movimiento	±25%	ASTM C 719
Módulo 100%	1.1 MPa (160 psi)	ASTM D 412
Resistencia a tensión	4.1 MPa (600 psi)	ASTM D 412
Rehología (desplazamiento vertical),	Sin pandeo	ASTM C 639
Alargamiento al rompimiento	600 %	ASTM D 412
Resistencia a desgaste	100 pli	ASTM D 1004
Extruidibilidad, 3 segundos	Pasa	ASTM C 603
Dureza Shore A, En condiciones estándar	50±5	ASTM C 661
Pérdida de peso, después de calentar	9.2%	ASTM C 792
Agrietamiento y desmoronamiento, después de calentar	Ninguno	ASTM C 792
Tiempo de secado al tacto (hrs.)	<72	ASTM C 679
Manchas y cambio de color (sin manchas visibles)	Pasa	ASTM C 510
Duración de adherencia* en vidrio, Aluminio y concreto, ±25% movimiento	Pasa	ASTM C 719
Adhesión* en película (mín. 5 pli), imprimado en seco	30 pli	ASTM C 794
Vidrio	37 CF**	
Aluminio	34 CF**	
Concreto	43 C F**	
Inmersión al agua, 50°C (122°F)	Pasa a 10 semanas con movimiento cíclico	ASTM C1247

### Resultado de ensayos

\* Imprimado para inmersión en agua según ASTM C920. Aluminio y concreto imprimado con Primer 733, vidrio imprimado con Primer 766. \*\*Falla de cohesión. Los resultados de las pruebas son valores promedio bajo condiciones de laboratorio. Pueden esperarse variaciones razonables.

### EMPAQUE

ULTRA se encuentra disponible en cartuchos de 300 ml (10 oz. fl), 30 cartuchos por caja y cartuchos de 590 ml (20 oz.fl), 20 Pro Paks por caja.

Sonolastic ULTRA se encuentra disponible en una línea completa de colores estándar, incluyendo blanco calcáreo, gris metálico, consulte el portafolio de colores para productos Sonneborn.

### ALMACENAMIENTO

La vida útil de los cartuchos y ProPaks es de 1 año cuando es almacenado de forma adecuada. Almacene en envases originales, sin abrir alejados del calor y luz directa del sol. El almacenamiento a temperaturas elevadas



The Chemical Company

reducirá la vida útil del material.

Profundidad Junta (mm)	Metros lineales por litro						
	Ancho de junta (mm)						
	6	10	13	16	19	22	25
6	24.8	16.5	12.4	9.8			
10			8.2	6.6	5.5	4.7	4.1
13					4.1	3.5	3.0

Profundidad Junta (in)	Pies lineales por galón (aprox. 12 cartuchos o 6 ProPaks)						
	Ancho de junta (in)						
	1/4	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1
1/4	308	205	154	122			
3/8			102	82	68	58	51
1/2					51	44	38

## RENDIMIENTO

## SEGURIDAD

### Advertencia

ULTRA contiene solvente Stoddard, methylenebis (4- isocianato de ciclohexilo) y sílice de cuarzo.

### Riesgos

Puede causar irritación en ojos, piel y vías respiratorias. Puede causar dermatitis y respuestas alérgicas. Sensibilizador potencial de la piel y/o vías respiratorias. Su ingestión puede causar irritación. Existen reportes que asocian la sobre exposición repetida o prolongada a solventes con un daño permanente en cerebro, sistema nervioso, hígado y riñón. El mal uso intencional inhalando deliberadamente los contenidos puede ser dañino o fatal.

### Precauciones

Mantenga fuera del alcance de los niños. Uselo con ventilación adecuada. Mantenga el

recipiente cerrado cuando no se utilice. Evite el contacto con los ojos, piel y ropa. Lave perfectamente después de manejar el producto. Use guantes protectores, lentes de protección y en el caso de que se exceda el Valor Umbral Límite (TLV) o que se utilice en áreas muy poco ventiladas, use equipo protector respiratorio aprobado por NIOSH/MSHA de conformidad con los reglamentos federales, estatales y locales que apliquen. Debe seguir todas las advertencias indicadas en la etiqueta hasta que el recipiente sea comercialmente limpiado o reacondicionado.

### Primeros auxilios

En el caso de contacto con los ojos, lave perfectamente con agua limpia por un mínimo de 15 minutos. Busque inmediatamente atención médica. Si hay contacto con la piel, lave el área afectada con agua y jabón. Si la irritación persiste, busque atención médica. Retire y lave la ropa contaminada. En el caso de que la inhalación ocasione malestar físico, salga a tomar aire. Si persiste el malestar o tiene

alguna dificultad para respirar, o si lo ingiere, busque inmediatamente atención médica.

### Proposición 65

Este producto contiene materiales que han sido listado por el Estado de California como siendo conocidos que causan cáncer y defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

### Contenido de COV

118 g/l o 099 lbs/gal, menos agua y exento de solventes.

Para mayor información, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este

BASF Construction Chemicals  
23700 Chagrin Blvd.  
Cleveland, OH, USA, 44122  
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026	
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500
				Perú 511-385-0109
				Venezuela 58-212-256-0011