



The Chemical Company

## POZZOLITH® 360R

Aditivo reductor de agua y retardante del fraguado del concreto

### USOS RECOMENDADOS

- POZZOLITH 360R se recomienda cuando se requiere de fraguado lento del concreto (por ejemplo en clima cálido). Este aditivo mejora los concretos bombeados, lanzando (mezclas húmedas), al colocado en forma convencional. También mejora el concreto normal, reforzando, pretensado, ligero y de peso normal. Se puede usar el concreto arquitectónico, blanco y de color.
- POZZOLITH 360R se puede usar en combinación con aditivos inclusores de aire, siempre que éstos satisfagan las especificaciones AASHTO, ASTM y CRD. Cuando se desee concreto con aire incluido, se recomienda el uso de aditivos inclusores de aire BASF. En estos casos, cada aditivo debe dosificarse por separado dentro de la mezcladora.

### DESCRIPCIÓN

POZZOLITH 360R es un aditivo líquido, listo para usarse, que aumenta el tiempo de fraguado facilitando las operaciones de colado y acabado del concreto. Excede los requerimientos de la norma ASTM C-494, específicamente en :

- Mayor resistencia a la compresión y a la flexión.
- Menor contenido de agua para una trabajabilidad determinada.
- Mayor resistencia al daño producido por ciclos de congelamiento y deshielo.
- Características retardantes del fraguado.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- POZZOLITH 360R, con sus características retardantes de fraguado, ayuda a obtener un concreto con las siguientes características:
- Mejora la trabajabilidad.
- Reduce la segregación y el sangrado
- Dependiendo de la dosificación, proporciona un retardo del fraguado desde ligero, hasta moderado.
- Brinda características superiores de acabado en superficies de acabado en superficies planas y cimbradas.

### DOSIFICACIÓN

POZZOLITH 360R se recomienda en un rango de 220 a 550 ml por cada 100 kg de cemento. Sin embargo, las variaciones en los ingredientes de la mezcla y las condiciones de la obra, pueden requerir dosificaciones diferentes.

### TIEMPO DE FRAGUADO

Dentro del rango normal de dosificación, POZZOLITH 360R retardará el fraguado del concreto entre 1y 2 ½ horas respecto del tiempo de fraguado de un concreto sin aditivo.

Esto depende de los materiales usados y la temperatura. Se recomienda preparar mezclas de prueba con materiales y condiciones semejantes a las del campo, a fin de determinar la dosificación adecuada.

### RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN

El concreto mejorado con POZZOLITH 360R tendrá una resistencia a la compresión mayor después del fraguado inicial. En comparación con el concreto sin aditivo, desarrolla resistencias más altas en las edades iniciales y finales, en condiciones de curado similares.

### MODO DE EMPLEO

POZZOLITH 360R debe agregarse simultáneamente con el agua de mezcla. Nunca se añada directamente al cemento ó a los agregados secos

### EMPAQUE

POZZOLITH 360R se suministra en tambores de 200 litros y a granel.

### PRECAUCION

Si POZZOLITH 360R se congela, llévase a una temperatura de 2°C o más, y agítese hasta que esté completamente reconstituido. No use aire a presión para agitarlo.



The Chemical Company

### TIEMPO DE ALMACENAJE

En su envase original cerrado y almacenado en un sitio cerrado y fresco POZZOLITH 360R mantiene sus propiedades durante un máximo de 12 meses.

Para mayor información sobre POZZOLITH 360R diríjase a su representante BASF.

**BASF Mexicana, S.A.**  
Av. Insurgentes Sur 975  
México, D.F., CP 03710  
México  
Tel: (55) 5325 2643

**Tuitlán**  
Av. Uno No. 9  
54900 Tuitlán Edo. México,  
Tel. (55) 5899 3984

**Monterrey**  
Río Mississippi No. 323  
66220 San Pedro Garza García N.L.  
Tel. ( 81) 8335 4425

**Guadalajara**  
Calle Pino No. 2436  
44900 Guadalajara, Jal.  
Tel: (333) 811 73 35

**Mérida**  
Calle 15 No. 208 C  
97070 Mérida, Yuc.  
Tel. (999) 925 61 27

**Tijuana**  
Río Bravo No. 10147-A  
22400 Tijuana, B.C.  
Tel. (664) 686 66 55