

HYDROCOTE® 3061 I

Pasta adhesiva epóxica marina para el sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes APE

USOS RECOMENDADOS

Aplicación

- * Reparación de superficies de concreto deterioradas (desconchadas, desportilladas)
- * Adherencia y anclaje del acero y otros materiales rígidos al concreto
- * Recubrimiento del acero para evitar la corrosión
- * Bombeo en huecos y juntas profundas
- * Sellado de uniones en las camisas y encofrados FRP (polímero reforzado con fibra de vidrio)(usados con el Sistema Avanzado de Encapsulación de Pilotes (A-P-E) como adhesivo de uniones y sellos)
- * Sellado de superficies previo al proceso de inyección de grietas

Emplazamiento

- * Pilotes
- * Puentes
- * Plataformas de perforación submarinas
- * Presas
- * Escolleras

Substrato

- * Concreto
- * Acero
- * Madera

DESCRIPCION

HYDROCOTE 3061-I es una pasta adhesiva epóxica marina, bicomponente, diseñada para aplicarse por

CARACTERISTICAS

Se adhiere a las superficies de madera, concreto o aluminio

Excelente manejo

Adecuado para uso en aplicaciones de baja temperatura

bombeo dentro de grandes huecos y grietas en superficies localizadas por encima y debajo del nivel del agua.

BENEFICIOS

Adherencia marina sobre o bajo el nivel del agua

Puede aplicarse manualmente con guantes, con una llana o bombearse con un sistema de dos componentes

Cura a temperaturas de hasta 4°C (40°F)

FORMAS DE APLICACION

Preparación de la superficie

SUPERFICIES DE CONCRETO

El concreto recién colocado deberá dejarse curar por completo (28 días mínimo) antes de aplicar la pasta adhesiva HYDROCOTE 3061-I.

El substrato debe estar limpio y sano. Retire los organismos marinos, pintura, grasa, aceite u otros contaminantes mediante agua a presión, arenado o por abrasión rotativa, creando un perfil de anclaje, si es posible.

SUPERFICIES DE ACERO

El acero deberá limpiarse hasta cumplir con la especificación SSPC-SP6-63, «Limpieza Comercial a Chorro No. 6».

SUPERFICIES DE MADERA

Retire todo el crecimiento marino, pintura, grasa, aceite y otros contaminantes por arenado, agua a presión o por abrasión rotativa. Elimine la madera deteriorada.

Mezclado

Mezclado manual. - mezcle solamente la cantidad de pasta que pueda colocar en el tiempo especificado para la vida de la mezcla (temperaturas mayores acortarán la vida de la mezcla). Coloque cantidades

iguales de la Parte A y la Parte B en una paleta plana desechable (por ejemplo, lámina de cartón) y mezcle con una cuchilla plana o llana. Mezcle hasta que hayan desaparecidos los colores originales blanco y negro y se logre un color gris uniforme. La pasta mezclada puede colocarse en cartuchos desechables para usarse con pistolas de calafateo manuales o automáticas.

Mezclado mecánico. - si se utilizan equipos pluricomponentes para mezclar la pasta adhesiva, coloque la misma cantidad de la Parte A y de la Parte B en las tolvas del equipo. Si se retrasa la colocación por más de 10 minutos, purgue la mezcladora estática o reemplace el elemento de la mezcladora si es necesario.

Aplicación

Cuando se aplique a superficies bajo el nivel de agua, es necesario trabajar la pasta presionando fuerte sobre la superficie y teniendo especial cuidado de no atrapar agua entre la pasta y la superficie. Cuando se utilice para sellar grietas, trabaje la pasta desde un extremo de la grieta hasta el otro extremo, desplazando el agua de la grieta. Alise la superficie manualmente con el guante o llana.

Cuando se use para anclar artículos en el concreto, distribuya en forma uniforme sobre la superficie del artículo a empotrar e inyecte pasta adicional

en la cavidad con una pistola de calafateo o un equipo multicomponente con una boquilla lo suficientemente larga como para alcanzar la base de la cavidad. Empuje el artículo a embeber dentro de la cavidad, desplazando el agua o aire en la superficie de la pasta con el guante o la llana. Si la superficie externa es vertical, puede ser necesario proporcionar un dique temporal con la masilla para plomería u otro soporte, para evitar que la pasta se escurra.

Pasta de soporte. - la pasta adhesiva epóxica HYDROCOTE® 3061-I puede aplicarse a superficies bajo el nivel del agua, usando un soporte de tela. La pasta se distribuye en una rejilla o malla de fibra de vidrio para proporcionar un espesor de película de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 in). La tela recubierta se presiona contra la superficie, teniendo cuidado de evitar atrapar agua o burbujas de aire entre la superficie y la tela. Parte de la pasta debe forzarse a pasar a través de la tela para embeberla perfectamente. Se puede aplicar pasta adicional a la parte externa de la tela si es necesario. Alise la superficie externa de la pasta y termine las orillas al ras manualmente con el guante.

Tiempo de curado

HYDROCOTE 3061-I gelifica en 50 min a 22°C (73°F).

Limpieza

El compuesto epóxico mezclado es más fácil de limpiar antes de que endurezca. Puede utilizar disolventes como la acetona, la metil-etil-cetona (MEK) y el tolueno. Se recomiendan los removedores epóxicos comerciales para los compuestos epóxicos endurecidos. Consulte las recomendaciones de uso del fabricante del disolvente.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- La temperatura mínima de aplicación es de 4°C (40°F).
- Para obtener la máxima resistencia a adhesión, deberán tomarse en cuenta las condiciones locales del agua y seguir los procedimientos de preparación de la superficie que sean adecuados. Para mayor información llame a su representante de BASF.
- HYDROCOTE 3061.I es una pasta adhesiva epóxica diseñada para uso industrial, y no

para uso doméstico.

- La aplicación adecuada del producto es responsabilidad del usuario. Las visitas de

campo realizadas por personal de BASF, son con el propósito de dar recomendaciones técnicas, y no para supervisar o proporcionar control de calidad en el lugar de trabajo.

DATOS TECNICOS

Proporción de la mezcla, por volumen:	1:1
Color de la mezcla	Gris
Tiempo de gelificación mezcla, 200 g	50 min
Resistencia a adhesión por esfuerzo cortante inclinado	
ASTM C 882, 28 días	20.7 MPa (3,000 psi)
Resistencia a compresión, ASTM C 579, 7 días	62.1 MPa (9,000 psi)
Resistencia a tensión, ASTM D 638, 7 días	15.5 MPa (2,250 psi)
Absorción de agua, ASTM C 570, 24 horas	0.0035 %
Cambio en longitud, ASTM C 531, 14 días	-0.0037

Los resultados fueron obtenidos al mezclar y curar los materiales a 22°C (73°F). Se pueden esperar variaciones razonables dependiendo de los métodos de aplicación, métodos de prueba y condiciones de curado.

EMPAQUE

HYDROCOTE 3061-I se encuentra disponible en unidades de 7.6 l (2 gal).

ALMACENAMIENTO

La vida útil es de 24 meses mínimo cuando se almacena en sus envases originales cerrados a una temperatura de entre 4°C y 32°C (40°F y 90°F).

RENDIMIENTO

Se tienen los siguientes rendimientos para diferentes espesores de película:

1.5 mm (1/16"): 2.38 m²/l (51.2 ft²/unidad de 2 gal)

3.0 mm (1/8"): 1.18 m²/l (25.6 ft²/unidad de 2 gal)

6.4 mm (1/4"): 0.60 m²/l (12.8 ft²/unidad de 2 gal)

SEGURIDAD

PARTE A

Advertencia: Contiene resina epóxica, éter glicidílico de 0-cresol

Riesgos: Puede causar irritación a la piel, ojos y aparato respiratorio. Puede causar dermatitis y repuestas alérgicas. Es un sensibilizador potencial a la piel y/o aparato respiratorio. La ingestión puede causar irritación.

Precauciones: Use solamente con ventilación adecuada. Evite el contacto con la piel, ojos y

ropa. Mantenga el recipiente cerrado cuando no esté en uso. Lávese minuciosamente después de usar el producto. NO ingiera. Use guantes impermeables, protección ocular, y si el valor límite umbral es excedido, o es usado en un área de poca ventilación use un aparato de protección respiratoria aprobado por NIOSH/MSHA de acuerdo a regulaciones locales.

Primeros Auxilios: En caso de contacto con los ojos, enjuague minuciosamente con agua por lo menos por 15 minutos. En caso de contacto con la piel, lave las áreas afectadas con agua y jabón. Si la irritación persistiera, BUSQUE ATENCIÓN MÉDICA. Qítese y lave la ropa contaminada. Si la inhalación le causa malestar, salga a tomar aire fresco. Si el malestar continúa, o si tuviera dificultad para respirar o tragar, BUSQUE ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Preposición 65: Este producto no tiene que se conozca materiales listados por el Estado de California como siendo conocido que causen cáncer, defectos congénitos u otros males reproductivos.

Contenido COV: 0 g/l o 0 lbs/gal menos agua y exento de solventes.

PARTE B

PELIGRO – CORROSIVO

Contiene alcohol bencílico, fenol de tris (2,4,6-metilo amino diametilo), enepentamina de tetraetilo, amida poliaminada,

Riesgos: El contacto con la piel y ojos puede causar quemaduras. La ingestión puede causar



The Chemical Company

irritación y quemaduras en la boca, garganta y estómago. La inhalación de los vapores puede causar irritación. Puede causar dermatitis y respuestas respiratorias. Puede ser un sensibilizador potencial de piel y/o del aparato respiratorio. El contacto repetido o prolongado con la piel puede causar sensibilización. Informas asocian la sobreexposición ocupacional repetida o prolongada a solventes con daños permanentes al cerebro, sistema nervioso, hígado y riñones. EL MAL USO INTENCIONAL INHALANDO EL CONTENIDO PUEDE CAUSAR DAÑO O LA MUERTE.

Precauciones: Tome cuidado para que NO tener contacto con los ojos, piel o ropa. Lávese minuciosamente después de su manejo. Mantenga el recipiente cerrado. NO ingiera. Use solamente con ventilación adecuada. No respire los vapores. Use guantes impermeables, protección ocular y si el límite umbral TLV es excedido o es usado en un área de poca ventilación, use un aparato de protección de respiración aprobado por NISH/MSHA de acuerdo a las regulaciones locales.

Primeros Auxiliares: En caso de contacto con los ojos, enjuague minuciosamente con agua por lo menos por 15 minutos. En caso de contacto con la piel, lave las áreas afectadas con agua y jabón. Si la irritación persistiera, BUSQUE ATENCIÓN MÉDICA. Quítese y lave la ropa

contaminada. Si la inhalación le causa malestar, salga a tomar aire fresco. Si el malestar continúa, o si tuviera dificultad para respirar o tragar, BUSQUE ATENCIÓN MÉDICA INMEDIATAMENTE.

Preposición 65: Este producto no tiene que se conozca materiales listados por el Estado de California como siendo conocido que causen cáncer, defectos congénitos u otros males reproductivos.

Contenido COV: 0 g/l o 0 lbs/gal menos agua y exento de solventes.

Para información adicional, consulte la Hoja de Seguridad del Material (MSDS), o contacte a su representante local de BASF Construction Chemicals.

BASF Construction Chemicals
23700 Chagrin Blvd.
Cleveland, OH, USA, 44122
1-216-839-7550

México 55-5899-3984	Guadalajara 33-3811-7335	Monterrey 81-8335-4425	Mérida 999-925-6127	Tijuana 664-686-6655		
Costa Rica 506-2440-9110	Panamá 507-300-1360	Puerto Rico 1-787-258-2737	Rep. Dominicana 809-334-1026			
Argentina 54-34-8843-3000	Brasil 55-11-2718-5555	Chile 56-2-799-4300	Colombia 57-1-632-2260	Ecuador 593-2-3-979-500	Perú 511-385-0109	Venezuela 58-212-256-0011